

Unsere Aktivkohle Filterkerzen zeichnen sich durch ein sehr gutes Adsorptionsvermögen für freies Chlor und organische Verbindungen aus, die zur Verschlechterung der Gebrauchseigenschaften bei Wasser und anderen Flüssigkeiten führen.

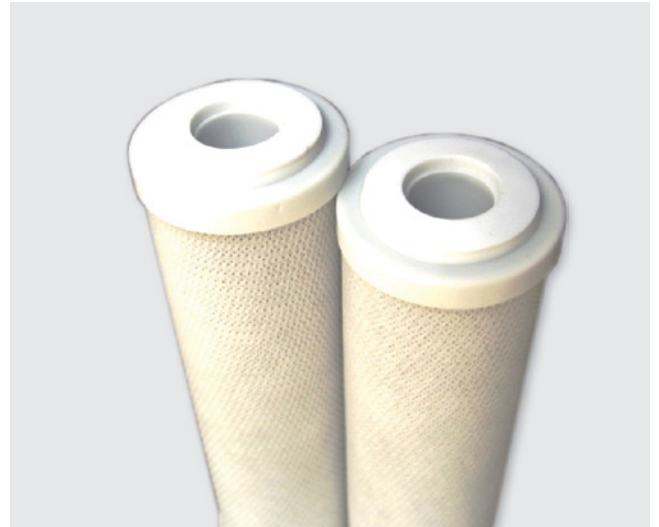
Bei beiden Ausführungen liegt die Aktivkohle als Block vor.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Automobilindustrie
- Wasseraufbereitung / Prozesswasser
- Pharmazeutische Industrie
- Getränke- und Nahrungsmittelindustrie
- Chemische- und Petrochemie
- Wasseraufbereitung / Trinkwasser

LEISTUNGSDATEN DER AKTIVKOHLE

- Jodabscheiderate 1,000 mg/g
- Jod Adsorptionsfähigkeit $\geq 99.9\%$
- Methylenabscheiderate 195 mg/g
- Methylen Blau - Entfärbung ≥ 160 mg/g
- Benzol-Adsorptionskapazität $\geq 30\%$
- CTC Adsorption $\geq 75\%$
- PH - Wert 7~9
- Chemische Verträglichkeit von stark alkalischen Medien
- Niedrige Entflammbarkeit



TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Länge (Zoll)	Feinheit (μm)	Abscheidung	Differenzdruck (max.)	Temperatur (max.)
Aktivkohle aus Kokosnuss - Schalen	10 ~ 40	5, 10, 25	nominal	2,5 bis 3,5 bar	60°C
Aktivkohle aus Nuss - Schalen	10 ~ 40	5, 10, 25	nominal	2,5 bis 3,5 bar	60°C

Aufgrund technischer Weiterentwicklung können sich Daten jederzeit ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen jedem Anwender, die Produkte für seine Applikation zu testen und die Einsatzbedingungen abzuklären!